

Pebax® 6333 SA 01 MED

聚醚嵌段酰胺

Arkema

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Polyether block amide Pebax® 6333 SA 01 MED is a thermoplastic elastomer made of flexible polyether and rigid polyamide. This grade offers the highest quality and it is specially designed to meet the stringent requirements of the medical applications such as minimally invasive devices. Pebax® 6333 SA 01 MED also offers an excellent combination of properties such as: kink resistance, low friction coefficient and superior dynamic response. Upon request, letters regarding USP Class VI compliance can be provided.

总体

材料状态

- 已商用：当前有效

资料 1

- Technical Datasheet (English)

搜索 UL 黄卡

- Arkema

供货地区

- 北美洲

- 拉丁美洲

- 亚太地区

- 非洲和中东

- 欧洲

特性

- 低摩擦系数

- 耐扭结

用途

- 管件

- 医疗/护理用品

加工方法

- 挤出

- 注射成型

	额定值 单位制	测试方法
密度	1.01 g/cm ³	ISO 1183
收缩率 ³		内部方法
横向流量 : 24小时, 4.00 mm	1.4 %	
流量 : 24小时, 4.00 mm	1.2 %	
吸水率		ISO 62
23°C, 24 hr	1.1 %	
平衡, 23°C, 50% RH	0.70 %	
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂)	53.0 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	> 350 %	ISO 527-2
弯曲模量	285 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度		ISO 179
-30°C, 完全断裂	20 kJ/m ²	
23°C	无断裂	
简支梁无缺口冲击强度		ISO 179
-30°C	无断裂	
23°C	无断裂	
硬度	额定值 单位制	测试方法
肖氏硬度		ISO 868
邵氏 D	64	
邵氏 D, 15 秒	58	
热性能	额定值 单位制	测试方法
维卡软化温度	157 °C	ISO 306/A
熔融温度	169 °C	ISO 11357-3
注射	额定值 单位制	
干燥温度	65.0 到 75.0 °C	
干燥时间	4.0 到 6.0 hr	
加工 (熔体) 温度	230 到 290 °C	
模具温度	25.0 到 60.0 °C	
挤出	额定值 单位制	
干燥温度	65.0 到 75.0 °C	
干燥时间	4.0 到 6.0 hr	
熔体温度	210 到 240 °C	



备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。

³ Mold at 40°C



购买地点

供应商

Arkema

Paris, France

电话: +33-1490-08080

Web: <http://www.arkemagroup.com/>

分销商

Polymix

电话: +33-3-8920-1380

Web: <http://www.polymix.eu/>

供货地区: France

RESINEX Group

RESINEX is a Pan European distribution company. Contact RESINEX for availability of individual products by country.

电话: +32-14-672511

Web: <http://www.resinex.com/>

供货地区: Europe

